



**Gobierno (Federal/Estatal/Municipal) de**  
**MUNICIPIO DE TEPEYAHUALCO DE CUAUHTÉMOC, ESTADO DE PUEBLA**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**

Usr: jetzy  
 Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos-UA3-GB-SC

**Clasificación Administrativa**  
 Del 01/ene./2024 Al 31/dic./2024  
 (Cifras en Pesos)

Fecha y hora de Impresión | 21/feb./2025  
 04:29 a. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
DER EJECUTIVO	\$17,123,056.90	\$6,808,142.49	\$23,931,199.39	\$20,824,988.30	\$20,410,825.72	\$3,106,211.09
DER LEGISLATIVO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
DER JUDICIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ORGANOS AUTÓNOMOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>Total del Egreso</b>	<b>\$17,123,056.90</b>	<b>\$6,808,142.49</b>	<b>\$23,931,199.39</b>	<b>\$20,824,988.30</b>	<b>\$20,410,825.72</b>	<b>\$3,106,211.09</b>

C. ABIGAIL HERNANDEZ HUERTA

PRESIDENTA MUNICIPAL

ERIC HERNANDEZ SANTOS

TESORERO MUNICIPAL



**PRESIDENCIA MUNICIPAL**  
 H. AYUNTAMIENTO DE TEPEYAHUALCO DE CUAUHTÉMOC, PUE.  
 2024-2027

C. DIANA KAREN MARTINEZ VAZQUEZ

SECRETARIA GENERAL



**SECRETARÍA DEL AYUNTAMIENTO DE TEPEYAHUALCO DE CUAUHTÉMOC, PUE.**  
 2024-2027



**TESORERÍA MUNICIPAL**  
 H. AYUNTAMIENTO DE TEPEYAHUALCO DE CUAUHTÉMOC, PUE.  
 2024-2027